Программа повышения квалификации

«Внедрение концепции «Бережливое производство» в производственном комплексе» -72ч

Целевая аудитория: специалисты и руководители (заместители руководителей, руководители структурных подразделений); менеджеры по качеству, специалисты, ответственные за развитие Бережливого производства, руководители и специалисты служб организационного развития, все заинтересованные специалисты **Пели**:

формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для реализации системы бережливого производства и развития «бережливого» мышления, понимания процессов построения современного бережливого предприятия, а также овладение практическими навыками внедрения системы бережливого производства в организации

В результате обучения вы:

- изучите вопросы внедрения системы бережливого производства
- рассмотрите современные инструменты бережливого производства, позволяющие устранить потери
- получите практические рекомендации по развертыванию бережливого производства на российских предприятиях
- узнаете, как сохранить и преумножить результаты внедрения инструментов бережливого производства
- ознакомитесь с концепцией «Шесть Сигм»
- научитесь использовать методы развития компетенций персонала в области Lean Six Sigma

Программа включает:

- мини-лекции;
- работу на производстве (по согласованию с Заказчиком);
- работу с тренажерами и симуляциями;
- решение кейсов и упражнения;
- разбор примеров внедрения и групповые дискуссии.

Содержание программы

№	Наименование разделов и дисциплин
---	-----------------------------------

№	Наименование разделов и дисциплин
	Введение в систему бережливого производства
	• Внедрение концепции «Бережливое производство» на предприятиях России: современные реалии и тенденции
.модуль	• Особенности внедрения на предприятиях, осуществляющих различные виды деятельности: производство, проектирование и программирование, сфера услуг, торговля и логистика, строительство
	• Комплексная система управления предприятием на основе системы менеджмента качества и бережливого производства
	• Выгоды, которые дает метод «Бережливое производство» предприятию, руководителям и работникам предприятия
	Цель применения метода бережливого производства
	• Отличие традиционного подхода к управлению компанией и подхода TMS (Toyota Management System)
	• Принцип понимания ценности. Формирование ценностного предложения
	• Принцип выявления и оптимизации потока создания ценности
	• Принцип борьбы с потерями. Виды потерь
	о Потери из-за перепроизводства
	о Потери времени из-за ожидания
	о Потери при ненужной транспортировке
	о Потери из-за лишних этапов обработки
	о Потери из-за лишних запасов
	о Потери из-за ненужных перемещений
	о Потери из-за выпуска дефектной продукции
	 Нереализованный творческий потенциал персонала
	• Как рассчитать потери (в деньгах), которые несет предприятие каждый день из-за недостаточной организации основных, вспомогательных процессов и процессов управления
	Инструменты, рождающие дополнительную прибыль
	• Инструменты бережливого производства, позволяющие устранить потери, повысить качество выпускаемой продукции (оказываемых услуг), сократить сроки исполнения заказа
	 Примеры применения инструментов бережливого производства на российских предприятиях
	• Система постоянных улучшений «Кайдзен»

Nº	Наименование разделов и дисциплин
	• Обзор прочих инструментов ЛИН: 5S, TPM, визуализация, SMED, повышение квалификации, стандартизация
	• Опыт российских и зарубежных компаний. ЛИН-офис
	Практикумы:
	• Деловая игра «Исследование экономической эффективности процессов»
	• Видеозадание «Поиск потерь»
	• Упражнение «Упорядочение»
	• Упражнение «Потери в офисе»
	Как организовать проект по внедрению бережливого производства?
	• Типовой алгоритм проекта по внедрению бережливого производства. Краткосрочные и долгосрочные преимущества от внедрения системы
	• Выбор стратегии внедрения и уровни внедрения. Особенности внедрения в российских компаниях
	• Что такое производственная система и бережливое предприятие?
	• Алгоритм проекта по внедрению бережливого производства. Развертывание бережливого производства на российских предприятиях: опыт и рекомендации
	Бережливое предприятие
2. модуль	• Эволюция развития: применение отдельных инструментов — производственная система — бережливое предприятие
	• Что представляет собой производственная система предприятия? Примеры производственных систем российских компаний различных отраслей: машиностроение, сфера услуги др.
	• Интеграция бережливого производства с системами качества, управления процессами, системой планирования, информационной системой и пр.
	Как сохранить и преумножить результаты внедрения инструментов бережливого производства
	Повышение вовлеченности персонала в процесс внедрения решений бережливого производства

No Наименование разделов и дисциплин Введение в Lean Six Sigma (LSS) Концепция «Шесть Сигм» Интегрированный подход: «Бережливое производство» и «Шесть Сигм» (Lean Six Sigma) Организация проектов Lean Six Sigma Источники данных о проблемах предприятия Выбор проблемы для ее решения методом Lean Six Sigma Формирование команды для устранения проблемы. Организационные аспекты управления командой проекта Lean Six Sigma Разработка целевого состояния по проблеме Определение ключевых причин возникновения проблемы Организация сбора данных по проблеме Определение потенциальных причин, обуславливающих возникновение проблемы Выбор коренных (ключевых) причин методом Lean Six Sigma 3. Анализ и разработка мер по устранению проблем модуль Инструменты анализа процессов предприятия с целью определения возможностей для сокращения сроков производства работ, повышения качества продукции (услуг), уменьшения себестоимости Разработка мер по совершенствованию процессов и тестирование возможной результативности предлагаемых решений Устранение проблем Методы внедрения разработанных мер по совершенствованию процессов (устранению потерь) Организационные мероприятия по стабилизации процессов в их улучшенном Развитие компетенций персонала в области Lean Six Sigma Понятие 12 компетенций Lean Six Sigma и мышления Lean Six Sigma Методы развития компетенций персонала в области Lean Six Sigma

Преподаватели-эксперты программы:

Кобзева Светлана - Руководитель программ



Эксперт в области управления человеческими ресурсами и организационного развития. Опыт разработки и реализации стратегий управления персоналом в компаниях — более 20 лет. Президент региональной Ассоциации «HR-партнёр» www.hr-partner-39.ru,

Практикум — сквозная бизнес-симуляция, охватывающая все этапы цикла DMAIC

г. Калининград, сертифицированный бизнес-тренер ШБ «Синергия», преподаватель, бизнес-консультант.

Автор программы переподготовки «Управление персоналом организации» для ЗФ РАНХиГС https://zf.ranepa.ru/dopolnitelnoe-obrazovanie/detail_upo.php, «Основы кадровой безопасности и управления кадровыми рисками организации», программ повышения

квалификации для руководителей бизнес-организаций и Γ и МУ (управленческие компетенции, оперативное управление персоналом), курсов и тренингов по направлению HRM.

Остапенко Александр



Эксперт в области разработки, внедрения и сертификации систем менеджмента в соответствии с международными стандартами ISO 9001, ISO 14001, OHSAS, ISO 22000, GMP+, ISCC, Cert ID (ProTerra, Non-GMO). Действительный член Ассоциации профессионалов процессного управления (ABPMP Russian chapter). 2015-2021-Руководитель службы менеджмента качества ГК «Содружество-Соя» https://sodrugestvo.ru. С 2021г. Руководитель проекта по организационному развитию агропромышленного холдинга «Грандоинвест», республика Приднестровье https://www.grandoinvest.com.

Кирьянова Светлана



Сертифицированный эксперт в области антикризисного управления, моделирования процессного ландшафта компаний и Lean-управления, ведущий аудитор систем менеджмента качества на основе стандартов ИСО серии 9000 (регистрация IRCA), специалист по системам экологического менеджмента предприятия в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 14001:2007. Ведущий аудитор ООО УК «Содружество» https://sodrugestvo.ru. Преподаватель, бизнес-консультант.